

EN TOUTE SIMPLICITE



CONGELATEUR COFFRE CANDY CCHH 100

- Capacité nette totale 97 litres
- Classe énergétique F
- Niveau sonore 39 dB
- Froid Statique
- Pouvoir de congélation 4,5kg/24h
- Autonomie en cas de panne 11 heures
- Interface de contrôle mécanique
- 1 panier(s)

Généralités

Type	Posable
Capacité nette totale (litres)	97
Couleur	Blanc

Caractéristiques

Display	Externe
Interface de contrôle	Mécanique
Connectivité	Non
Type de moteur	Standard
Type de poignée	Intégrée
Eclairage	Non
Serrure	Non
Porte réversible	Non
Alarme de température	Visuelle
Fonction super congélation	Non
Finition intérieure	Aluminium martelé

Congélation

Type de froid	Statique
Classe climatique	SN-T
Etendue de la température	≤-18°C
Pouvoir de congélation (kg/24h)	4,5
Autonomie en cas de panne (h)	11
Dégivrage	Manuel
Gaz réfrigérant	R 600 a

Équipement

Nombre de paniers	1
Matériau des paniers	Métal
Bac à glaçons	Non
Pieds réglables (avant)	0
Roulettes (arrière)	0
Cordon d'alimentation (cm)	150/155

Performances

Classe énergétique	F
Niveau sonore (dB)	39
Classe d'efficacité sonore	C
Conso. d'énergie (kWh/an)	192

Dimensions

Dimensions nettes (cm)	84,5 x 54,5 x 49
Profondeur porte ouverte (cm)	136
Dimensions brutes (cm)	89 x 57,5 x 51
Poids net/brut (kg)	23,5 / 26

Accessoires Care+ Protect

Nettoyant réfrigérateur et congélateur	35602114
Dégivrant universel congélateur	35602112

Spécification technique

Code article	37001467
Pays d'origine	Chine
Code douanier	84183020
Quantité par container	274
Code EAN	8059019034980

